DYNESS

DISCOVER YOUR NATURE

DYNESS

Capacitación Técnica Dyness BF100

Instalación, Configuración y puesta en Marcha con inversores DEYE para soluciones comerciales e industriales.



PARTE 1

Ficha Técnica y Características

Conozca las especificaciones, ventajas competitivas y capacidades del gabinete de baterías de corriente continua BF100.

Especificaciones del Sistema BF100

Baterías de Alta Capacidad

El sistema BF100 está optimizado para pequeños proyectos de autoconsumo comercial e industrial (C&I).

Celdas: Química LFP de 280Ah, garantizando mayor seguridad y vida útil prolongada.

Capacidad: 100 kWh por gabinete (modelo BF100-C100).

Longevidad: Más de 8000 ciclos al 95% DoD y hasta 10 años de garantía extendida.

Diseño y Escalabilidad

Construido para soportar condiciones exigentes y expandirse según la demanda del usuario.

Protección: Clasificación IP55 para exteriores y anticorrosión grado C3 (opcional C4).

Expansión: Admite expansión DC con varias unidades (ej. 2 × 100 kWh = 200 kWh).

Compatibilidad: Interfaz DC estándar compatible con inversores híbridos como DEYE.

01

Nivel 1: Inundación

El armario cuenta con detección activa de inundaciones en la base, previniendo cortocircuitos severos por acumulación de agua antes de que alcance los módulos.

02

Nivel 2: Corte Eléctrico

Protección eléctrica integrada mediante corte simultáneo de corriente continua (DC) y alterna (AC), aislando rápidamente fallos de tensión en el equipo.

03

Nivel 3: Incendios

Detección multisensor de temperatura, gas y humo. Extinción automática por aerosol, ventilación activa y diseño pasivo antiexplosión.

Aplicaciones Recomendadas del BF100



Comercial / Escuelas

Suministro eléctrico continuo y seguro durante cortes, ideal para restaurantes y comunidades.



Operaciones Agrícolas

Respaldo confiable y gestión de energía para cargas críticas en áreas rurales o remotas.



Estaciones de Carga

Integración en pequeños parques industriales y estaciones de carga (EV) para reducir picos de demanda.

PARTE 2

Proceso de Instalación

Guía técnica de montaje mecánico, verificación y cableado para la integración correcta de la batería con el inversor.

Fijación Mecánica y Topología

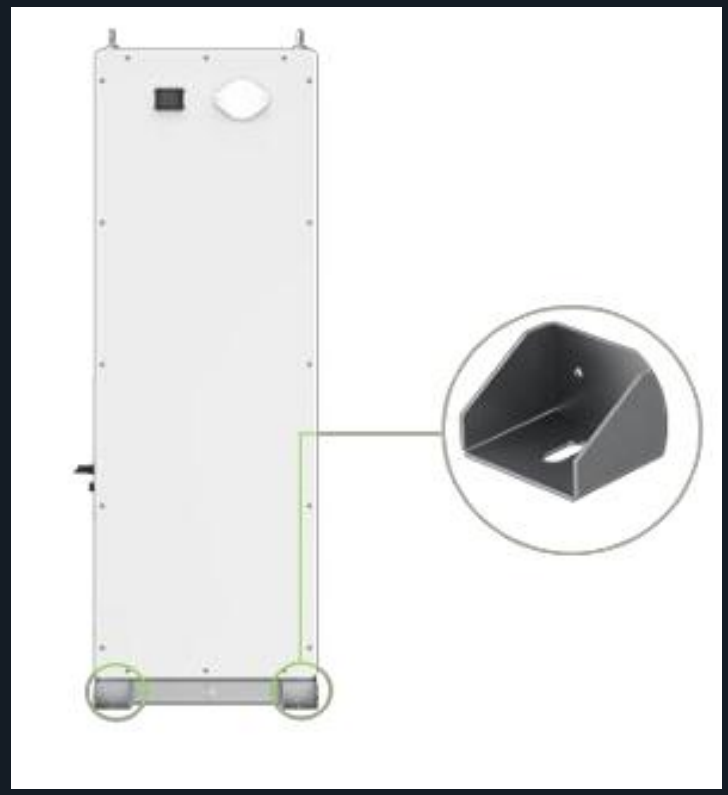
Para asegurar una instalación estable y segura del gabinete BF100, siga estrictamente el protocolo de anclaje:

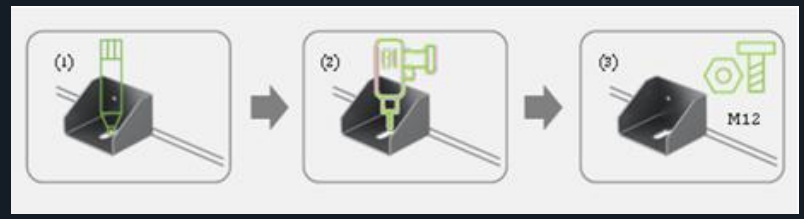
Marcado: Utilice un marcador para trazar las posiciones exactas de perforación en la base.

Perforación: Emplee una broca compatible con el diámetro exterior de los pernos de expansión. Perfore a una profundidad ligeramente mayor que el perno.

Fijación: Inserte los pernos, apriete las tuercas al tope y asegúrelas firmemente con una llave mecánica.

Tierra (Grounding): Conecte correctamente el cable de tierra (6AWG) y crimpe firmemente el terminal de cobre.



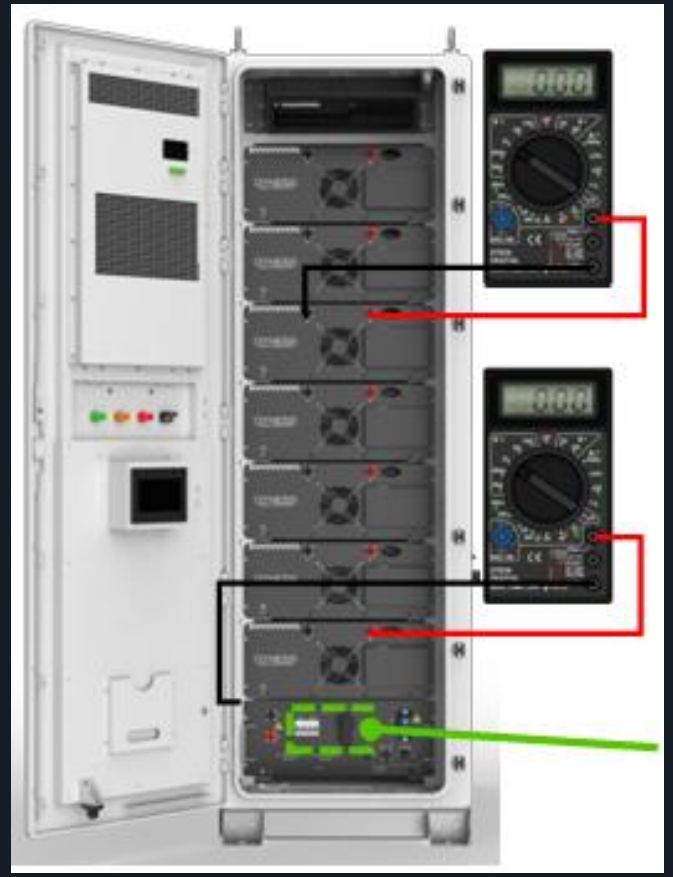


Cableado de Potencia y Chequeo Previo

1. Verificación de Seguridad

Antes de conectar la batería al inversor, es obligatorio realizar comprobaciones de tensión para evitar daños al sistema.

- Revise la tensión de cada módulo. El voltaje normal de cada batería debe ser 52V ± 1V.
- Mida el voltaje de los terminales positivo y negativo a tierra. Ambos deben registrar valores menores a 2.5V.
- Asegúrese de que el breaker (interruptor) del circuito de la batería esté en la posición Abierto (Open/OFF).



2. Conexión de Packs (BDU)

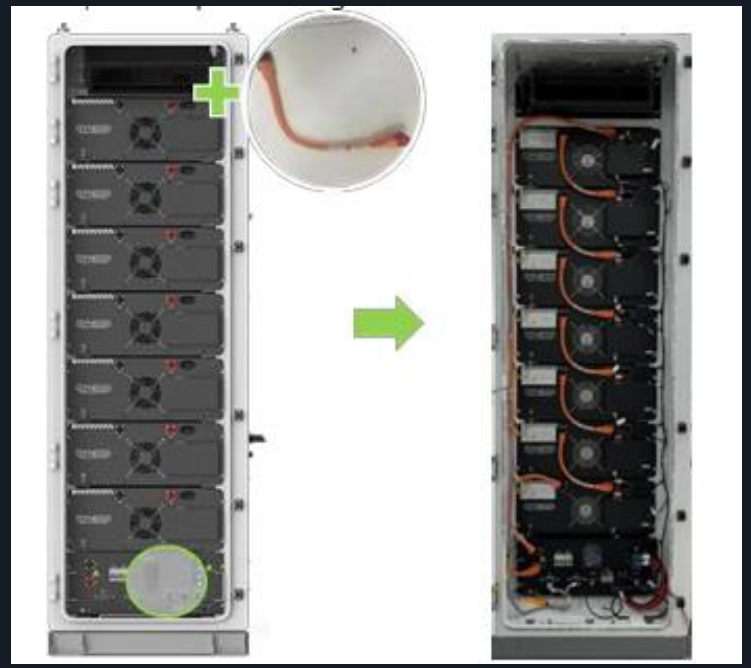
Respete la polaridad con absoluta precisión. Un error en este paso generará fallos catastróficos.

Polaridad: Observe cuidadosamente los colores de los terminales PACK y BDU.

Terminal ROJO representa el polo positivo (+).

Terminal NEGRO representa el polo negativo (–).

¡ADVERTENCIA! Nunca provoque un cortocircuito entre los terminales.



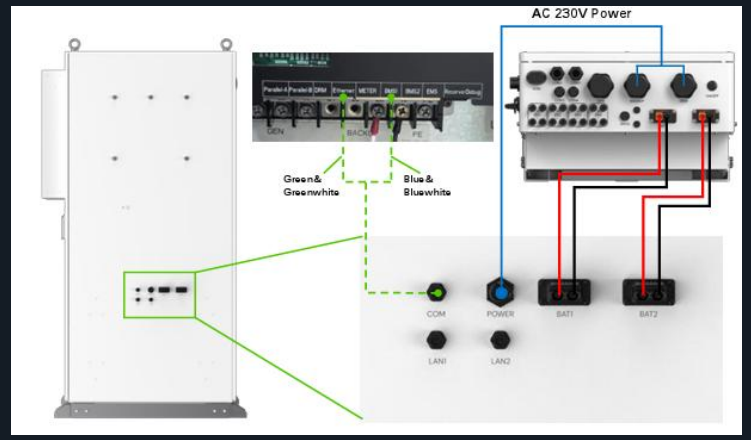
Conexión de Comunicación al Inversor

La correcta conexión del puerto de comunicación garantiza que el EMS/BMS y el inversor intercambien datos adecuadamente.

Batería Maestra (Master): Debe conectarse obligatoriamente al puerto BAT1 y al puerto BMS1 del inversor.

Cables: Utilice cables de par trenzado blindado de 2mm² para la comunicación.

Precaución: ¡No invierta los conectores de las baterías maestra y esclava! Esto impedirá la gestión del sistema (BMS).



Casos — BF100

Parque Industrial Pequeño

Santiago, Chile

⚡ 1 inversor híbrido de 50 kW 🔋 1 sistema de baterías Dyness BF100 de 100 kWh

Proporciona una solución de conmutación entre la red y fuera de red para garantizar un suministro eléctrico continuo para la producción durante los cortes de energía.





1 BF100, 50kW + 100kWh

Pequeña Granja de Cría

Santiago, Chile

⚡ 2 inversores híbridos de 50 kW: 100 kW 🔋 2 sistemas de baterías Dyness BF100: 200 kWh

Diseñado para operaciones agrícolas en áreas remotas, el sistema permite garantizar un suministro energético más estable, una mejor gestión de energía y respaldo confiable para cargas críticas del campo.





2 BF100, 100kW + 200kWh

DYNESS

Más Seguro, Más Confiable y Más Rentable

Dyness-Latam